

4.1 Appareils à rampe et similaires

1. Inspections préliminaires

1.1. Etat du matériel

- 1.1.1. Fonctionnalité du pulvérisateur
- 1.1.2. Propreté du matériel
- 1.1.3. Contexte

1.2. Eléments de sécurité

- 1.2.1. Transmissions hydrauliques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.2. Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.3. Transmissions mécaniques au niveau du pulvérisateur
- 1.2.4. Fixations au châssis
- 1.2.5. Débrayage du (ou des) ventilateur(s)

2. Etat général

2.1. Dispositif d'attelage

- 2.1.1. Déformations
- 2.1.2. Modifications
- 2.1.3. Corrosion

2.2. Châssis et pièces de structure

- 2.2.1. Déformations
- 2.2.2. Lésions sur pièces métalliques
- 2.2.3. Lésions aux soudures
- 2.2.4. Corrosion
- 2.2.5. Jeux aux articulations

2.3. Fuite(s) de bouillie de pulvérisation

- 2.3.1. Fuite(s) mineure(s)
- 2.3.2. Fuite(s) majeure(s)

2.4. Transmissions au niveau du pulvérisateur

- 2.4.1. Transmissions hydrauliques

2.5. Pneumatiques

- 2.5.1. Montage et maintenance
- 2.5.2. Usure

3. Pompe

3.1. Etat

- 3.1.1. Fuite d'huile

3.2. Fonctionnement

- 3.2.1. Pulsations
- 3.2.2. Cloche à air
- 3.2.3. Débit

4. Cuve recevant les bouillies phytosanitaires

4.1. Bouchons

- 4.1.1. Etat
- 4.1.2. Adéquation

4.2. Indicateur de niveau

- 4.2.1. Etat

4.3. Incorporateur de produit

- 4.3.1. Etat
- 4.3.2. Dispositif de nettoyage des emballages

4.4. Remplissage

- 4.4.1. Tamis de remplissage
- 4.4.2. Dispositif anti retour

4.5. Vidange

- 4.5.1. Vanne de vidange
- 4.5.2. Récupération de la bouillie

4.6. Rinçage

- 4.6.1. Cuve de rinçage
- 4.6.2. Dispositif de nettoyage interne de la cuve de bouillie
- 4.6.3. Dispositif de nettoyage externe du pulvérisateur
- 4.6.4. Dispositif de nettoyage des circuits

5. Appareillage de mesure, commandes et systèmes de régulation

5.1. Commande de fermeture générale de la pulvérisation

- 5.1.1. Etat

5.2. Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections (tronçons)

- 5.2.1. Etat
- 5.2.2. Retours compensatoires

5.3. Dispositif(s) de régulation de la pression

- 5.3.1. Etat

- 5.3.2. Fonctionnement

5.4. Indicateur de pression

- 5.4.1. Etat
- 5.4.2. Fonctionnement

5.5. Indicateur utilisé pour la régulation

- 5.5.1. Vitesse d'avancement
- 5.5.2. Débit

5.6. Autres indicateurs

- 5.6.1. Etat
- 5.6.2. Fonctionnement

5.7. Réglage du volume par hectare

- 5.7.1. Cumul des erreurs

6. Flexibles et canalisations

6.1. Flexibles de distribution

- 6.1.1. Etat

7. Filtres

7.1. Filtre à l'aspiration

- 7.1.1. Etat

7.2. Filtre central au refoulement

- 7.2.1. Etat

7.3. Filtres au niveau des sections de pulvérisation

- 7.3.1. Etat

7.4. Filtres aux buses

- 7.4.1. Etat

8. Rampes de pulvérisation

8.1. Structure de rampe

- 8.1.1. Déformations sur un plan vertical
- 8.1.2. Déformations sur un plan horizontal
- 8.1.3. Protection des buses d'extrémité
- 8.1.5. Lésions aux soudures
- 8.1.6. Corrosion
- 8.1.7. Lésions sur pièces métalliques

8.2. Comportement de la rampe

- 8.2.1. Jeux aux articulations
- 8.2.2. Stabilité
- 8.2.3. Réglage en hauteur

8.3. Porte-jets

- 8.3.1. Disposition
- 8.3.2. Etat
- 8.3.3. Fonctionnement

9. Buses de pulvérisation

9.1. Matériel

- 9.1.1. Nature du montage
- 9.1.2. Orientation du montage

9.2. Fonctionnement

- 9.2.1. Régularité
- 9.2.2. Débit

10. Soufflerie

10.1. Ventilateur

- 10.1.1. Etat
- 10.1.2. Fonctionnement

10.2. Distribution de l'air

- 10.2.1. Gaines d'adduction d'air
- 10.2.2. Sorties d'air

11. Sécurité routière

11.1. Eclairage

- 11.1.1. Feux de position arrière
- 11.1.2. Feux de croisement (avant)
- 11.1.3. Indicateurs de direction
- 11.1.4. Dispositif de feux tournants

12. Accessoires

12.1. Injection directe

- 12.1.1. Cuve de produit
- 12.1.2. Dispositif de dosage
- 12.1.3. Dispositif de rinçage spécifique

12.4. Accessoires de sécurité

- 12.4.1. Cuve lave-mains

4.2 Points d'inspection des appareils pour arbre et arbustes

1. Inspections préliminaires

1.1. Etat du matériel

- 1.1.1. Fonctionnalité du pulvérisateur
- 1.1.2. Propreté du matériel
- 1.1.3. Contexte

1.2. Eléments de sécurité

- 1.2.1. Transmissions hydrauliques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.2. Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.3. Transmissions mécaniques au niveau du pulvérisateur
- 1.2.4. Fixations au châssis
- 1.2.5. Débrayage du (ou des) ventilateur(s)

2. Etat général

2.1. Dispositif d'attelage

- 2.1.1. Déformations
- 2.1.2. Modifications
- 2.1.3. Corrosion

2.2. Châssis et pièces de structure

- 2.2.1. Déformations
- 2.2.2. Lésions sur pièces métalliques
- 2.2.3. Lésions aux soudures
- 2.2.4. Corrosion
- 2.2.5. Jeux aux articulations

2.3. Fuite(s) de bouillie de pulvérisation

- 2.3.1. Fuite(s) mineure(s)
- 2.3.2. Fuite(s) majeure(s)

2.4. Transmissions au niveau du pulvérisateur

- 2.4.1. Transmissions hydrauliques

2.5. Pneumatiques

- 2.5.1. Montage et maintenance
- 2.5.2 Usure

3. Pompe

3.1. Etat

- 3.1.1. Fuite d'huile

3.2. Fonctionnement

- 3.2.1. Pulsations
- 3.2.2. Cloche à air
- 3.2.3. Débit

4. Cuve recevant les bouillies phytosanitaires

4.1. Bouchons

- 4.1.1. Etat
- 4.1.2. Adéquation

4.2. Indicateur de niveau

- 4.2.1. Etat

4.3. Incorporateur de produit

- 4.3.1. Etat
- 4.3.2. Dispositif de nettoyage des emballages

4.4. Remplissage

- 4.4.1. Tamis de remplissage
- 4.4.2. Dispositif anti retour

4.5. Vidange

- 4.5.1. Vanne de vidange
- 4.5.2. Récupération de la bouillie

4.6. Rinçage

- 4.6.1. Cuve de rinçage
- 4.6.2. Dispositif de nettoyage interne de la cuve de bouillie
- 4.6.3. Dispositif de nettoyage externe du pulvérisateur
- 4.6.4. Dispositif de nettoyage des circuits

5. Appareillage de mesure, commandes et systèmes de régulation

5.1. Commande de fermeture générale de la pulvérisation

- 5.1.1. Etat

5.2. Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections (tronçons)

- 5.2.1. Etat
- 5.2.2. Retours compensatoires

5.3. Dispositif(s) de régulation de la pression

- 5.3.1. Etat

- 5.3.2. Fonctionnement

5.4. Indicateur de pression

- 5.4.1. Etat
- 5.4.2. Fonctionnement

5.5. Indicateur utilisé pour la régulation

- 5.5.1. Vitesse d'avancement
- 5.5.2. Débit.

5.6. Autres indicateurs

- 5.6.1. Etat
- 5.6.2. Fonctionnement

5.7. Réglage du volume par hectare

- 5.7.1. Cumul des erreurs

6. Flexibles et canalisations

6.1. Flexibles de distribution

- 6.1.1. Etat

7. Filtres

7.1. Filtre à l'aspiration

- 7.1.1. Etat

7.2. Filtre central au refoulement

- 7.2.1. Etat

7.3. Filtres au niveau des sections de pulvérisation

- 7.3.1. Etat

7.4. Filtres aux buses

- 7.4.1. Etat

8. Rampes de pulvérisation ou équipements de distribution de la pulvérisation

8.1. Structure de rampe ou équipements de distribution

- 8.1.4. Déformations
- 8.1.5. Lésions aux soudures
- 8.1.6. Corrosion
- 8.1.7. Lésions sur pièces métalliques

8.2. Comportement de la rampe ou équipements de distribution de la pulvérisation

- 8.2.1. Jeux aux articulations
- 8.2.3. Réglage de la position des sorties de pulvérisation

8.3. Porte-jets

- 8.3.1. Disposition.
- 8.3.2. Etat
- 8.3.3. Fonctionnement

9. Buses de pulvérisation

9.1. Matériel

- 9.1.1. Nature du montage

9.2. Fonctionnement

- 9.2.1. Régularité
- 9.2.2. Débit

10. Soufflerie

10.1. Ventilateur

- 10.1.1. Etat
- 10.1.2. Fonctionnement

10.2. Distribution de l'air

- 10.2.1. Gaines d'adduction d'air
- 10.2.2. Sorties d'air

11. Sécurité routière

11.1. Eclairage

- 11.1.1. Feux de position arrière
- 11.1.2. Feux de croisement (avant)
- 11.1.3. Indicateurs de direction
- 11.1.4. Dispositif de feux tournants

12. Accessoires

12.1. Injection directe

- 12.1.1. Cuve de produit
- 12.1.2. Dispositif de dosage
- 12.1.3. Dispositif de rinçage spécifique

12.4. Accessoires de sécurité

- 12.4.1. Cuve lave-main

4.3 Points d'inspection des appareils combinés

1. Inspections préliminaires

1.1. Etat du matériel

- 1.1.1. Fonctionnalité du pulvérisateur
- 1.1.2. Propreté du matériel
- 1.1.3. Contexte

1.2. Eléments de sécurité

- 1.2.1. Transmissions hydrauliques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.2. Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.3. Transmissions mécaniques au niveau du pulvérisateur
- 1.2.4. Fixations au châssis

2. Etat général

2.1. Dispositif d'attelage

- 2.1.1. Déformations
- 2.1.2. Modifications
- 2.1.3. Corrosion

2.2. Châssis et pièces de structure

- 2.2.1. Déformations
- 2.2.2. Lésions sur pièces métalliques
- 2.2.3. Lésions aux soudures
- 2.2.4. Corrosion
- 2.2.5. Jeux aux articulations

2.3. Fuite(s) de bouillie de pulvérisation

- 2.3.1. Fuite(s) mineure(s)
- 2.3.2. Fuite(s) majeure(s)

2.4. Transmissions au niveau du pulvérisateur

- 2.4.1. Transmissions hydrauliques

3. Pompe

3.1. Etat

- 3.1.1. Fuite d'huile

3.2. Fonctionnement

- 3.2.1. Pulsations
- 3.2.2. Cloche à air
- 3.2.3. Débit

4. Cuve recevant les bouillies phytosanitaires

4.1. Bouchons

- 4.1.1. Etat
- 4.1.2. Adéquation

4.2. Indicateur de niveau

- 4.2.1. Etat

4.3. Incorporateur de produit

- 4.3.1. Etat
- 4.3.2. Dispositif de nettoyage des emballages

4.4. Remplissage

- 4.4.1. Tamis de remplissage
- 4.4.2. Dispositif anti retour

4.5. Vidange

- 4.5.1. Vanne de vidange
- 4.5.2. Récupération de la bouillie

4.6. Rinçage

- 4.6.1. Cuve de rinçage
- 4.6.2. Dispositif de nettoyage interne de la cuve de bouillie
- 4.6.3. Dispositif de nettoyage externe du pulvérisateur
- 4.6.4. Dispositif de nettoyage des circuits

5. Appareillage de mesure, commandes et systèmes de régulation

5.1. Commande de fermeture générale de la pulvérisation

- 5.1.1. Etat

5.2. Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections (tronçons)

- 5.2.1. Etat
- 5.2.2. Retours compensatoires

5.3. Dispositif(s) de régulation de la pression

- 5.3.1. Etat
- 5.3.2. Fonctionnement

5.4. Indicateur de pression

- 5.4.1. Etat

5.4.2. Fonctionnement

5.5. Indicateur utilisé pour la régulation

- 5.5.1. Vitesse d'avancement
- 5.5.2. Débit

5.6. Autres indicateurs

- 5.6.1. Etat
- 5.6.2. Fonctionnement

5.7. Réglage du volume par hectare

- 5.7.1. Cumul des erreurs

6. Flexibles et canalisations

6.1. Flexibles de distribution

- 6.1.1. Etat

7. Filtres

7.1. Filtre à l'aspiration

- 7.1.1. Etat

7.2. Filtre central au refoulement

- 7.2.1. Etat

7.3. Filtres au niveau des sections de pulvérisation

- 7.3.1. Etat

7.4. Filtres aux buses

- 7.4.1. Etat

8. Rampes de pulvérisation ou supports de porte-jets

8.1. Structure de rampe

- 8.1.3. Protection des buses
- 8.1.5. Lésions aux soudures
- 8.1.6. Corrosion
- 8.1.7. Lésions sur pièces métalliques

8.2. Comportement de la rampe

- 8.2.3. Réglage en hauteur

8.3. Porte-jets

- 8.3.1. Disposition
- 8.3.2. Etat
- 8.3.3. Fonctionnement

9. Buses de pulvérisation

9.1. Matériel

- 9.1.1. Nature du montage
- 9.1.2. Orientation du montage

9.2. Fonctionnement

- 9.2.1. Régularité
- 9.2.2. Débit

11. Sécurité routière

11.1. Eclairage

- 11.1.1. Feux de position arrière
- 11.1.2. Feux de croisement (avant)
- 11.1.3. Indicateurs de direction
- 11.1.4. Dispositif de feux tournants

12. Accessoires

12.1. Injection directe

- 12.1.1. Cuve de produit
- 12.1.2. Dispositif de dosage
- 12.1.3. Dispositif de rinçage spécifique

12.4. Accessoires de sécurité

- 12.4.1. Cuve lave-mains

4.4 Points d'inspection des appareils fixes et semi mobiles

1. Inspections préliminaires

1.1. Etat du matériel

- 1.1.1. Fonctionnalité du pulvérisateur
- 1.1.2. Propreté du matériel
- 1.1.3. Contexte

1.2. Eléments de sécurité

- 1.2.1. Transmissions hydrauliques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.2. Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvérisateur
- 1.2.3. Transmissions mécaniques au niveau du pulvérisateur
- 1.2.4. Fixations au châssis
- 1.2.5. Débrayage du (ou des) ventilateur(s)

2. Etat général

2.1. Dispositif d'attelage

- 2.1.1. Déformations
- 2.1.2. Modifications
- 2.1.3. Corrosion

2.2. Châssis et pièces de structure du sous ensemble fixe

- 2.2.1. Déformations
- 2.2.2. Lésions sur pièces métalliques
- 2.2.3. Lésions aux soudures
- 2.2.4. Corrosion

2.3. Fuite(s) de bouillie de pulvérisation

- 2.3.1. Fuite(s) mineure(s)
- 2.3.2. Fuite(s) majeure(s)

2.4. Transmissions au niveau du pulvérisateur

- 2.4.1. Transmissions hydrauliques

2.5. Pneumatiques

- 2.5.1. Montage et maintenance
- 2.5.2 Usure

3. Pompe

3.1. Etat

- 3.1.1. Fuite d'huile

3.2. Fonctionnement

- 3.2.1. Pulsations
- 3.2.2. Cloche à air
- 3.2.3. Débit

4. Cuve recevant les bouillies phytosanitaires

4.1. Bouchons

- 4.1.1. Etat
- 4.1.2. Adéquation

4.2. Indicateur de niveau

- 4.2.1. Etat

4.3. Incorporateur de produit

- 4.3.1. Etat
- 4.3.2. Dispositif de nettoyage des emballages

4.4. Remplissage

- 4.4.1. Tamis de remplissage
- 4.4.2. Dispositif anti retour

4.5. Vidange

- 4.5.1. Vanne de vidange
- 4.5.2. Récupération de la bouillie

4.6. Rinçage

- 4.6.1. Cuve de rinçage
- 4.6.2. Dispositif de nettoyage interne de la cuve de bouillie
- 4.6.3. Dispositif de nettoyage externe du pulvérisateur
- 4.6.4. Dispositif de nettoyage des circuits

5. Appareillage de mesure, commandes et systèmes de régulation

5.1. Commande de fermeture générale de la pulvérisation

- 5.1.1. Etat

5.2. Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections (tronçons)

- 5.2.1. Etat
- 5.2.2. Retours compensatoires

5.3. Dispositif(s) de régulation de la pression

- 5.3.1. Etat

- 5.3.2. Fonctionnement

5.4. Indicateur de pression

- 5.4.1. Etat
- 5.4.2. Fonctionnement

5.5. Indicateur utilisé pour la régulation

- 5.5.1. Vitesse d'avancement
- 5.5.2. Débit.

5.6. Autres indicateurs

- 5.6.1. Etat
- 5.6.2. Fonctionnement

5.7. Réglage du volume par hectare

- 5.7.1. Cumul des erreurs

6. Flexibles et canalisations

6.1. Flexibles de distribution

- 6.1.1. Etat

7. Filtres

7.1. Filtre à l'aspiration

- 7.1.1. Etat

7.2. Filtre central au refoulement

- 7.2.1. Etat

7.3. Filtres au niveau des sections de pulvérisation

- 7.3.1. Etat

7.4. Filtres aux buses

- 7.4.1. Etat

8. Rampes de pulvérisation

8.1. Structure de rampe

- 8.1.1. Déformations sur un plan vertical
- 8.1.2. Déformations sur un plan horizontal
- 8.1.3. Protection des buses d'extrémité
- 8.1.5. Lésions aux soudures
- 8.1.6. Corrosion
- 8.1.7. Lésions sur pièces métalliques

8.2. Comportement de la rampe

- 8.2.1. Jeux aux articulations

8.3. Porte-jets

- 8.3.1. Disposition
- 8.3.2. Etat
- 8.3.3. Fonctionnement

9. Buses de pulvérisation

9.1. Matériel

- 9.1.1. Nature du montage
- 9.1.2. Orientation du montage

9.2. Fonctionnement

- 9.2.1. Régularité
- 9.2.2. Débit

10. Soufflerie

10.1. Ventilateur

- 10.1.1. Etat
- 10.1.2. Fonctionnement

10.2. Distribution de l'air

- 10.2.1. Gaines d'adduction d'air
- 10.2.2. Sorties d'air

12. Accessoires

12.1. Injection directe

- 12.1.1. Cuve de produit
- 12.1.2. Dispositif de dosage
- 12.1.3. Dispositif de rinçage spécifique

12.2. Pistolet ou lance

- 12.2.1. Etat
- 12.2.2. Fonctionnement

12.3. Chariot de pulvérisation

- 12.3.1. Etat
- 12.3.2. Fonctionnement

12.4. Accessoires de sécurité

- 1.2.4.1. Cuve lave-mains